

# Comby-Flow EXP

## TXHEY 105÷112

Мощность при охлаждении: 5,5÷12,2 кВт - Мощность при отоплении: 6,4÷13,7 кВт



### • Крайне компактные поливалентные агрегаты

EXPsystems - Экологическая  
поливалентная система с водной  
конденсацией.

Серия спиральных герметичных  
компрессоров с газовым хладагентом  
R410A.

#### Конструктивные характеристики

- Компрессор: герметичный ротационный спирального типа с тепловой защитой.
- Теплообменник с первичной стороны (пользователь), вторичной стороны (рекуперация) и сточного канала: с пластинами из нержавеющей стали с соответствующей изоляцией, в комплект входит противообледенительный нагревательный элемент и дифференциальное реле давления для потока воды.
- Контроль: электронный с микропроцессором, совместимым с iDRHOSS, с логической системой AdaptiveFunction.
- Контроль конденсации: прессиостатический клапан и соленоидный клапан байпаса.
- Конструкция: из оцинкованной листовой стали, окрашена порошковой полиэфирной краской, в комплект входит звукоизоляция компрессора.

#### Модели

- TXHEY: arperat EXPsystems.

#### Оснащение PUMP

- Первичная сторона (пользователь): насосный блок с циркуляционным электронасосом, мембранный расширительный бак, предохранительный клапан, клапан

для слива воды, ручной клапан стравливания воздуха, манометр.

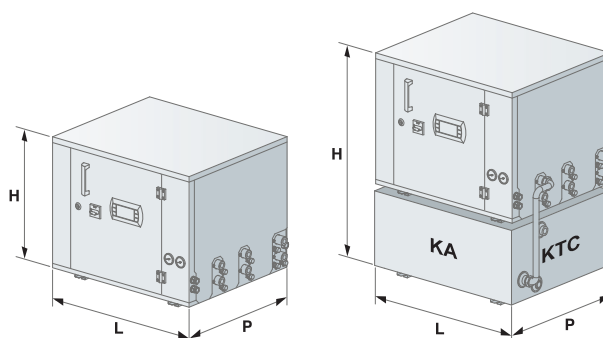
- Сторона скважины/градирни (сточный канал): сливной клапан, клапан стравливания воздуха. Внутренний вентиль для наполнения установки на первичном контуре (пользователь) с внешней сети (сторона сточного канала: скважина или градирни).
- Вторичная сторона (рекуперация): насосный блок с циркуляционным электронасосом, мембранный расширительный бак, предохранительный клапан, клапан для слива и наполнения воды, ручной клапан стравливания воздуха, манометр.

#### Аксессуары, установленные на заводе

- Двойной комплект установок с цифровым подтверждением.
- Скользящие заданные значения за счёт аналогового сигнала 4-20mA.

#### Комплектующие, поставляемые отдельно

- Накопительный бак.
- Соединительный трубопровод накопителя.
- Водный фильтр.
- Виброизолирующие резиновые опоры.
- Противообледенительный нагревательный элемент на накоплении.
- Удаленный кнопочный пульт с дисплеем.
- Плата часового датчика.
- Интерфейс для серийной связи с другими устройствами.
- Последовательный преобразователь (RS485/USB).
- Контроллеры Rhoss для мониторинга и удаленного управления агрегатом.





МОДЕЛЬ ТХНЕУ		105	107	109	112
❶ Холодильная мощность (AUTOMATIC 1)	кВт	5,5	6,9	9,5	12,2
❷ Тепловая мощность рекуперации(AUTOMATIC 2)	кВт	6,7	8,7	11,3	14,5
❸ Тепловая номинальная мощность (SELECT 1-2 AUTOMATIC 3)	кВт	6,4	8,1	10,6	13,7
❹ Потребляемая мощность (*) (AUTOMATIC 1)	кВт	1,69	2,22	2,91	3,74
❺ Потребляемая мощность (*) (AUTOMATIC 2)	кВт	2	2,83	3,57	4,75
❻ Потребляемая мощность (*) (SELECT 1-2 AUTOMATIC 3)	кВт	1,93	2,8	3,33	4,21
❼ T.E.R. (AUTOMATIC 2)		5,72	5,14	5,35	5,13
❽ Тепловая мощность рекуперации(AUTOMATIC 2)	кВт	8,7	10,7	14,7	18,8
❾ Тепловая мощность (SELECT 1-2 AUTOMATIC 3)	кВт	7,6	9,8	12,8	15,1
❿ Звуковое давление	дБ(А)	49	51	51	53
Компрессор спиральный/ступенчатый	кол-во	1/1	1/1	1/1	1/1
Контуры	кол-во	1	1	1	1
Содержание воды в накопительном баке КА	л.	20	20	30	30
❶ Полезный номинальный напор насоса на главном теплообменнике	кПа	47	54,7	82,2	78,2
❷ Полезный номинальный напор на второстепенном теплообменнике рекуперации	кПа	32,4	42,4	72,1	66,7
Электропитание	В-фаз-Гц	230-1-50	230-1-50 / 400-3+N-50	230-1-50 / 400-3+N-50	230-1-50 / 400-3+N-50
<b>РАЗМЕРЫ И ВЕС</b>		<b>105</b>	<b>107</b>	<b>109</b>	<b>112</b>
L - Ширина	мм	585	585	660	660
H - Высота ТХНЕУ P	мм	535	535	535	535
H - Высота ТХНЕУ P + КА	мм	855	855	855	855
P - Глубина	мм	520	520	560	560
Вес ТХНЕУ	кг	112	118	122	130
Вес КА	кг	38	38	43	43

Данные при следующих условиях:

- ❶ Охлажденная вода: 12/7°C - Вода конденсатора: 30/35°C
- ❷ Охлажденная вода: 12/7°C - Вода рекуперации: 40/45°C (Высшая теплотворная способность).
- ❸ Горячая вода: 40/45°C. Вода испарителя: 10/7°C
- ❹ Горячая вода: 30/35°C. Вода испарителя: 10/7°C
- ❺ В открытой зоне (Q = 2) на расстоянии 1 м от агрегата.

(\*) Агрегат без электронасосов.

Эксплуатационные показатели в соответствии с EN 14511:2018.

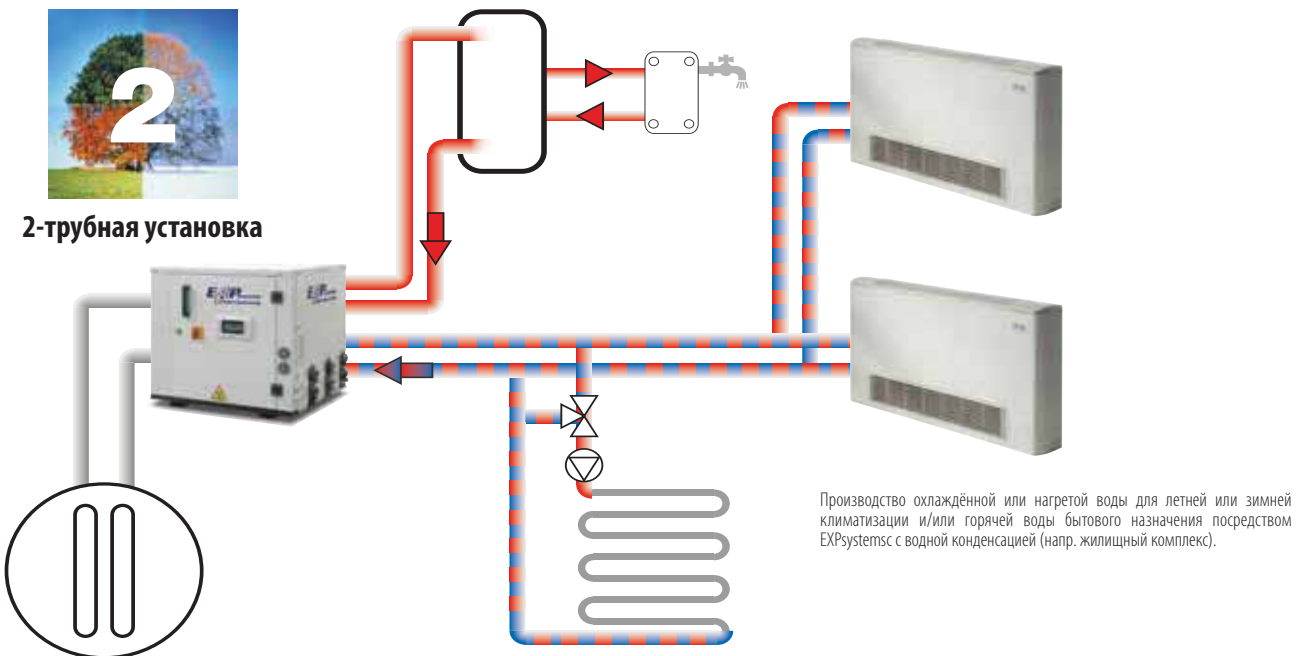
T.E.R.: Общий КПД

КА = Накопительный бак.

КТС = соединительный трубопровод.

СЕЗОННЫЕ ЭНЕРГЕТИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ		105	107	109	112
<b>МОДЕЛЬ ТХНЕУ СЕЗОННЫЕ ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРИ ОТОПЛЕНИИ</b>					
❸ Pdesignh (EN 14825)	кВт	9	12	15	18
❹ SCOP (EN 14825)		4,55	5,07	4,96	4,76
❺ η <sub>s</sub>	%	174	195	190	182
Класс энергопотребления		A++	A++	A++	A++

- ❸ В Средних климатических условиях, применение низкой температуры (35°C)
- ❹ Сезонная энергетическая эффективность: низкотемпературное отопление в Средних климатических условиях (Регламенты (ЕС) N°811/2013 и N°813/2013)



Производство охлажденной или нагретой воды для летней или зимней климатизации и/или горячей воды бытового назначения посредством EXPsystemс с водной конденсацией (напр. жилищный комплекс).